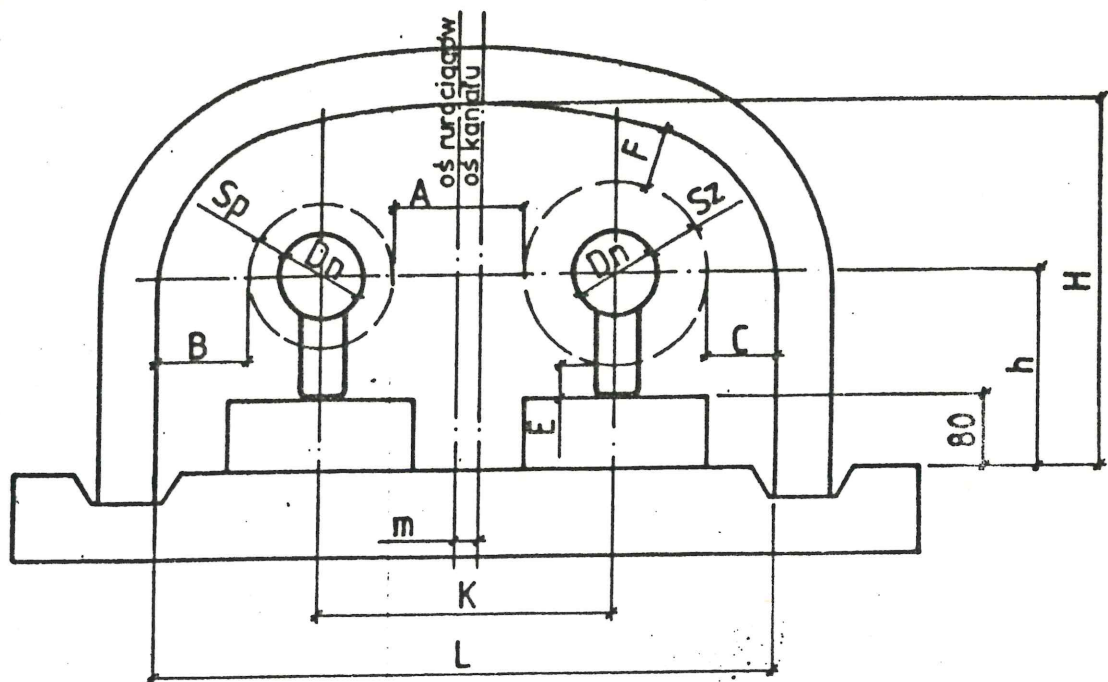


ODCINKI PROSTE

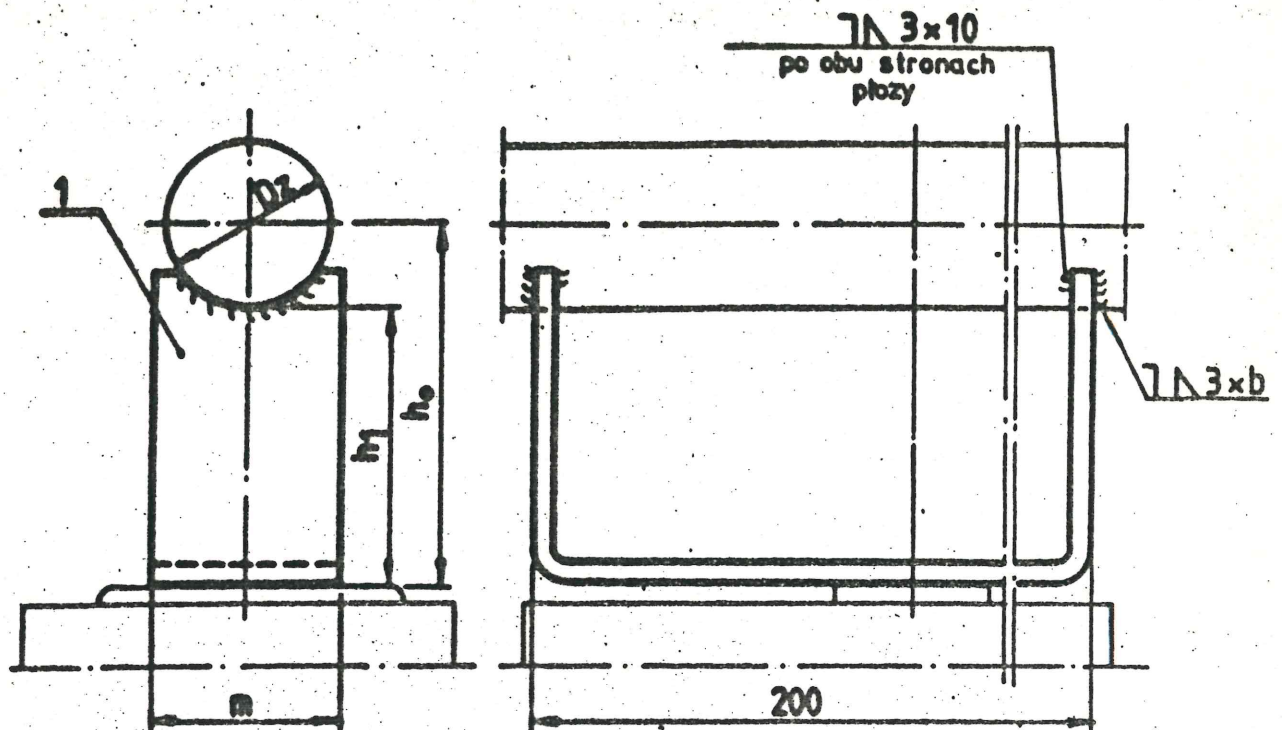


| Średnica rurociągów | | Podstawowe wymiary kanałów | | | | | Grubość izolacji wraz z płaszczem | | Wymiary wynikowe | | | | | |
|---------------------|-------|----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----------------------------------|-----|------------------|-----|----|-----|----|----|
| Dn | Dz | Typ kanału | L | H | h | K | m | Sz | Sp | A | B | C | E | F |
| — | mm | — | mm | | | | | | | | | | | |
| 32 * | 42,4 | | | | | | | 65 | 35 | | | | | |
| 40 * | 48,3 | | | | | | | 65 | 35 | | | | | |
| 50 * | 60,3 | | | | | | | 75 | 45 | | | | | |
| 65 * | 76,1 | T-9/66/II | 680 | 410 | 215 | 300 | 15 | 75 | 45 | 104 | 92 | 92 | 17 | 65 |
| 80 * | 88,9 | | | | | | | 85 | 45 | | | | | |
| 100 * | 114,3 | | | | | | | 85 | 45 | | | | | |
| 125 | 133 | T-9/65 | | | | | | 105 | 55 | | | | | |
| 150 * | 159 | | | | 930 | 560 | 285 | 420 | 25 | 105 | 55 | 104 | 85 | 85 |
| 200 | 219,1 | | | | | | | 115 | 65 | | | | | |
| 250 | 273 | | | | | | | 115 | 65 | | | | | |
| 300 | 323,9 | | | | | | | 125 | 65 | | | | | |

Uwaga: zamieszczone w tabeli oznaczenia wielkości kanatów /I, II,VII/
omówiono w tekście /pkt. 6.1/.

| | | | | | |
|-----------------|---|-------------------------------------|-------------------------|------------|--------------|
| Obiekt: | | | | | |
| Jednostka proj. | Tytuł opracowania | Autor | Sprawdził | Data | Nr rys. |
| BP "CEWOK" | Dyspozycja rurow. s.c. z pogrubioną izolacją | mgr inż. A. Mandel A. Sobczyk | mgr inż. L. Lisowski | III.1987r. | MP-1/87 3 |

PODPORA Dn32 + Dn80 ZESTAWIENIE



| Dn | Wymiary /mm/ | | | | | Masa /kg/ |
|----|----------------|----------------|----------------|----|----|-----------|
| | D ₂ | h ₀ | h ₁ | m | b | G |
| 32 | 42,4 | | | | | |
| 40 | 48,3 | | | | | |
| 50 | 60,3 | | | | | |
| 65 | 76,1 | 130 | 92 | 60 | 60 | 0,93 |
| 80 | 88,9 | | | | | |

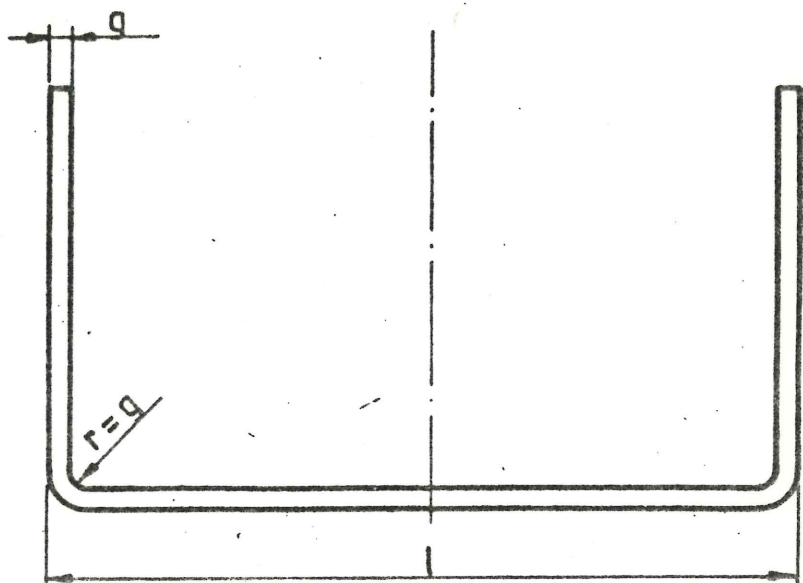
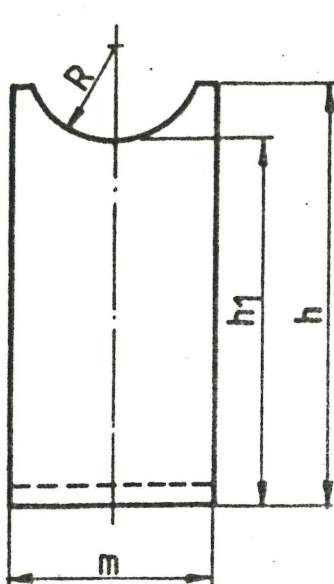
| | | | | | | | |
|----|-------|------------------|---------|------|--------|--------|-------|
| | | Druć spawalniczy | | SpG1 | | | |
| 1 | 1 | Płozą | 4 | | | | |
| Nr | Ilość | Wyszczególnienie | Nr rys. | Mat. | 1 szt. | 1 kpl. | Uwagi |
| | | | | | Masa | kg | |

Uwaga: Połączenia spawane wykonywać gazowo.

Obiekt:

| Jednostka proj. | Tytuł opracowania | Autor | Sprawdził | Data | Nr rys. |
|-----------------|-------------------|-------------------------------------|--|------------|--------------|
| BP "CEWOK" | Podpory ślizgowe | mgr inż. A. Mandel A. Sobczyk | mgr inż. L. Lisowski inż. T. Sekular | III. 87 r. | MP-3/87 3 |

PODPORA Dn 32 ÷ Dn 200
PŁOZA



| Dn | Wymiary /mm/ | | | | | | | Długość mat. w. rozwin. /mm/ | Masa /kg/ G |
|-----|--------------|----|---|-----|-----|----------------|----|---------------------------------------|-------------------|
| | Dz | m | g | l | h | h ₁ | R | | |
| 32 | 42,4 | | | | | | | | |
| 40 | 48,3 | 50 | 5 | 200 | 100 | 86 | 24 | 385 | 0,76 |
| 50 | 60,3 | | | | | | | | |
| 65 | 76,1 | 60 | 5 | 200 | 105 | 92 | 38 | 395 | 0,93 |
| 80 | 88,9 | | | | | | | | |
| 100 | 114,3 | | | | | | | | |
| 125 | 133 | | | | | | | | |
| 150 | 159 | 90 | 5 | 300 | 130 | 120 | 78 | 540 | 1,91 |
| 200 | 219,1 | | | | | | | | |

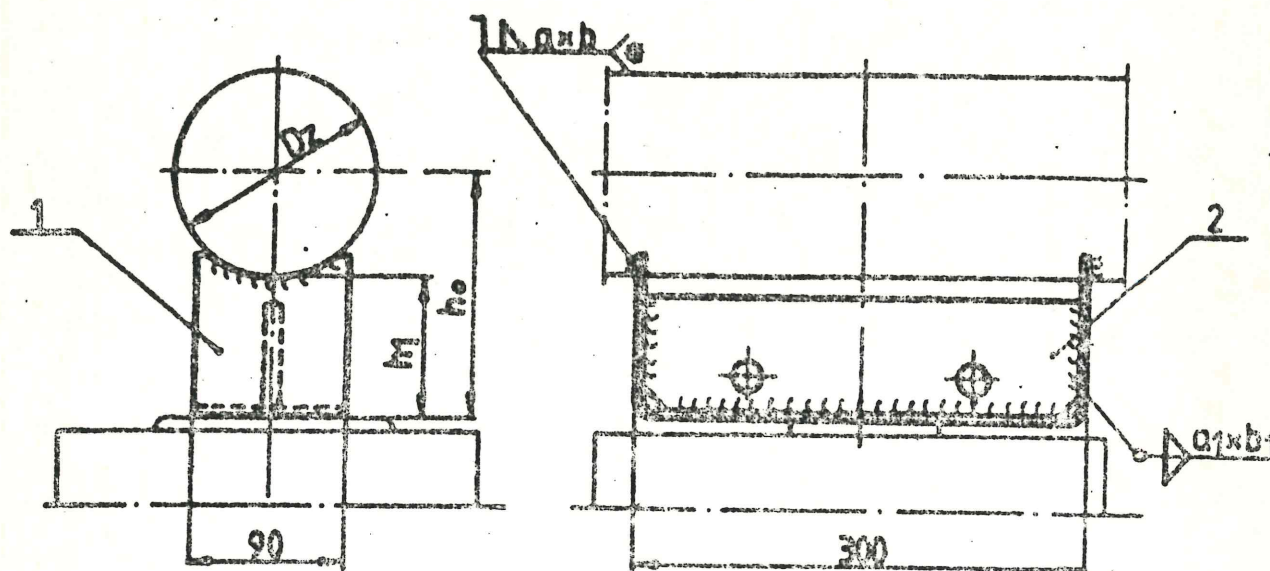
Uwaga: dopuszcza się gięcie o promieniu do $r=2g$.

| | | | | | | | |
|--------------|-------|------------------|-----------------|-------|---------|--------|-------|
| | 1 | xg | m x g | St3SX | | | |
| Nr części | Ilość | Wyszczególnienie | wymiary mat. | Mat. | 1 szt. | 1 kpl. | Uwagi |
| | | | | | Masa kg | | |

Obiekt:

| | | | | | |
|-----------------|-------------------|-------------------------------------|--|-----------|--------------|
| Jednostka proj. | Tytuł opracowania | Autor | Sprawdził | Data | Nr rys. |
| BP "CEWOK" | Podpory ślizgowe | mgr inż. A. Mandel A. Sobczyk | mgr inż. L. Lisowski inż. T. Sekular | III. 87r. | MP-3/87 4 |

PODPORA Dn 100 + Dn 200 ZESTAWIENIE



| Dn | Wymiary /mm/ | | | | | | | Masa/kg |
|-----|--------------|----------------|----------------|---|----------------|-----|----------------|---------|
| | Dz | h ₀ | h ₁ | a | a ₁ | b | b ₁ | |
| 100 | 114,3 | 160 | 103 | 3 | 3 | 85 | 298 | 2,74 |
| 125 | 133 | 190 | 123 | 3 | 3 | 75 | 278 | 3,07 |
| 150 | 159 | 200 | 120 | 3 | 3 | 130 | 268 | 3,04 |
| 200 | 219,1 | | | | | | | |

Uwaga: Połączenia spawane dla Dn 100 wykonywać gazowo.

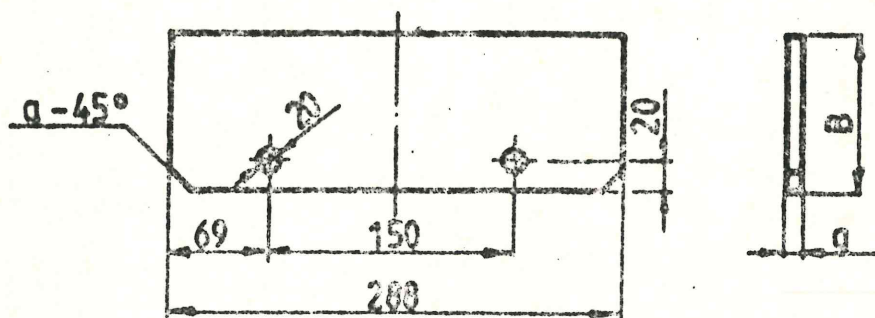
| | | | | | | |
|---------|-------|------------------|---------|-------|----------------------------|-------|
| | | Elektroda | | ER346 | | |
| | | Drut spawalniczy | | SpG1 | | |
| 2 | | Żebro | 6 | SI3SX | | |
| 1 | | Płota | 4 | SI3SX | | |
| Nr rys. | Ilość | Wyszególnienie | Nr rys. | Mat. | 1 szt. 1 kpl. Masa /kg/ | Uwagi |

Obiekt:

| Jednostka proj. | Tytuł opracowania | Autor | Sprawdził | Data | Nr rys. |
|-----------------|-------------------|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------|--------------|
| BP "CEWOK" | Podpory slizgowe | mgr inż. A. Mandel A. Sobczyk | mgr inż. I. Lisowski I. Sakulac | III. 87r. | MP-3/87 5 |

PODPORA Dn 100 + Dn 200

ŻEBRO



| Dn | Wymiary /mm/ | | | | Masa /kg/ |
|-----|--------------|-----|---|----|-----------|
| | Dz | B | g | a | G |
| 100 | 114,3 | 80 | 5 | 10 | 0,90 |
| 125 | 133 | 100 | 5 | 10 | 1,13 |
| 150 | 159 | 100 | 5 | 10 | 1,13 |
| 200 | 219,1 | 115 | 6 | 15 | 1,56 |

| | | | | | | |
|-----------|-------|------------------|---------------|------|-------------|-------|
| 1 | x g | 200 x B | 3155X | | | |
| Nr cz. | Ilość | Wyszczególnienie | wymiary mm | Mat. | Liczba m | Uwagi |

Obiekt:

| Jednostka proj. | Tytuł opracowania | Autor | Sprawdził | Data | Nr rys. |
|-----------------|-------------------|-------------------------------------|---|-----------|--------------|
| BP "CEWOK" | Podpory ślizgowe | mgr inż. A. Mondel A. Sobczyk | mgr inż. L. Lisowski inż. T. Sekula | III. 07r. | MP-3/07 6 |